

Welding Tip Size Conversion Chart

Wire	Decimal	Smiths	Smiths	Linde	Meco	GCE	Metric
Drill	Inch	Smiths	Little	ESAB	Midjet	Rhona	Equiv.
97	0.0059	AWV1A	2				0.150
85	0.0110		3				0.279
80	0.0135				#00		0.343
78	0.0160			1			0.406
76	0.0200	AWV200	4		#0	#00	0.508
75	0.0220						0.559
74	0.0225	AWV20		2		#0	0.572
73	0.0240				0.5		0.610
71	0.0260	AWV201				1	0.660
70	0.0280				1.5		0.711
69	0.0292	AWV202	5			2	0.742
67	0.0320	AWV203			1.5		0.813
65	0.0350				2.5		0.889
64	0.0360			4			0.914
63	0.0370	AWV204	6		3.5	2E	0.940
60	0.0400						1.016
58	0.0420				3.0		1.067
57	0.0430	AWV205					1.092
56	0.0465	AWV206	7		4.0	3	1.181
55	0.0520						1.321
54	0.0550	AWV207		8	4.5	3E	1.397
53	0.0595			12			1.511
52	0.0635	AWV208		15	5.0	4	1.613
51	0.0670						1.702
50	0.0700			20			1.778
49	0.0730	AWV209			5.5	4E	1.854
48	0.0760						1.930
47	0.0780				6.0		1.981
45	0.0820			30			2.083
44	0.0860	AWV210			6.5	5	2.184
43	0.0890						2.261
42	0.0930				7.0		2.362
40	0.0980			40			2.489
36	0.1060						2.692
35	0.1100						2.794
33	0.1130						2.870
30	0.1285			55			3.264
28	0.1405			70			3.569
24	0.1520			85			3.861
				100			

Welding thickness	Welding Tip size
Inches	mm
1/64	0.38
1/32	0.78
1/16	1.59
3/32	2.38
1/8	3.18
3/16	4.76
1/4	6.35
5/16	7.94
3/8	9.53
1/2	12.70
5/8	15.88
3/4	19.05
Drill size	Inches
76	0.020
72	0.025
68	0.031
62	0.038
56	0.047
54	0.055
51	0.067
48	0.076
44	0.086
40	0.098
35	0.110
30	0.128