

Welding Tip Size Conversion Chart

Wire	Decimal	Smiths	Smiths	Linde	Meco	GCE	Metric
Drill	Inch	Smiths	Little	ESAB	Midjet	Rhona	Equiv.
97	0.0059	AWV1A	2				0.150
85	0.0110		3				0.279
80	0.0135				#00		0.343
78	0.0160			1			0.406
76	0.0200	AWV200	4		#0	#00	0.508
75	0.0220						0.559
74	0.0225	AWV20		2		#0	0.572
73	0.0240				0.5		0.610
71	0.0260	AWV201				1	0.660
70	0.0280				1.5		0.711
69	0.0292	AWV202	5			2	0.742
67	0.0320	AWV203			1.5		0.813
65	0.0350				2.5		0.889
64	0.0360			4			0.914
63	0.0370	AWV204	6		3.5	2E	0.940
60	0.0400						1.016
58	0.0420			3	3.0		1.067
57	0.0430	AWV205		8			1.092
56	0.0465	AWV206	7		4.0	3	1.181
55	0.0520			9	4.5	3E	1.321
54	0.0550	AWV207		12			1.397
53	0.0585			15	5.0	4	1.511
52	0.0635	AWV208					1.613
51	0.0670			20	6.5	5	1.702
50	0.0700						1.778
49	0.0730	AWV209			5.5	4E	1.854
48	0.0760						1.930
47	0.0780				6.0		1.981
45	0.0820			30			2.083
44	0.0860	AWV210			6.5	5	2.184
43	0.0890						2.261
42	0.0930				7.0		2.362
40	0.0980			40			2.489
36	0.1060						2.692
35	0.1100				6		2.794
33	0.1130						2.870
30	0.1285			55			3.264
28	0.1405			70			3.569
24	0.1520			85			3.861
				100			

Welding thickness	Welding Tip size
Inches	mm
1/64	0.38
1/32	0.78
1/16	1.59
3/32	2.38
1/8	3.18
3/16	4.76
1/4	6.35
5/16	7.94
3/8	9.53
1/2	12.70
5/8	15.88
3/4	19.05
Drill size	Inches
76	0.020
72	0.025
68	0.031
62	0.038
56	0.047
54	0.055
51	0.067
48	0.076
44	0.086
40	0.098
35	0.110
30	0.128